



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

KÓD MATERIÁLU: VY_52_INOVACE_12_1

TÉMATICKÁ OBLAST: Ruční zpracování kovů

TÉMA: Měření

DATUM: 12.2.2013

AUTOR: Mgr. Dagmar Pospěchová

ŠKOLA: Odborné učiliště a Praktická škola, Nový Jičín, příspěvková organizace

OBOR VZDĚLÁNÍ: Strojní a zámečnické práce

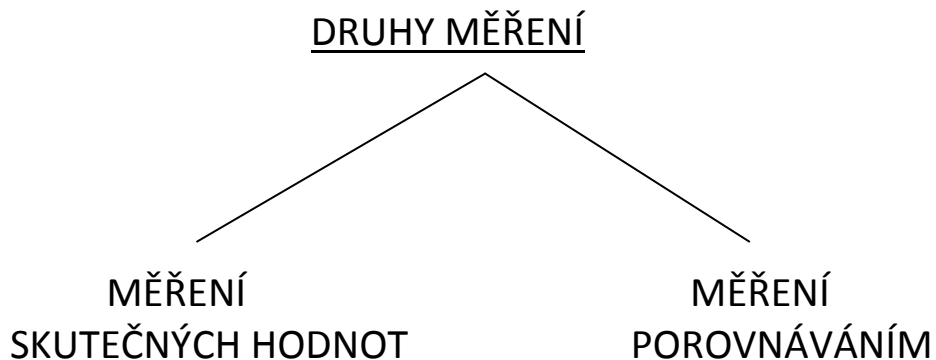
ANOTACE: Učební materiály jsou určeny žákům odborného učiliště, tedy žákům se speciálními vzdělávacími potřebami. Materiál zahrnuje základní učivo probírané v předmětu Technologie.

ZDROJE: Dana Fialová, Vladislav Gradek, *Zámečnické práce a údržba, Technologie, 1. díl*, Praha, PARTA, s.r.o., 2006. ISBN 80-7320-086-4

MĚŘENÍ

MĚŘENÍ JE JEDNOU ZE ZÁKLADNÍCH OPERACÍ PŘI RUČNÍM ZPRACOVÁNÍ KOVŮ.

MĚŘENÍM POMOCÍ MĚŘIDLA ZJIŠŤUJEME ROZMĚR NĚJAKÉ SOUČÁSTI.



MĚŘENÍ SKUTEČNÝCH HODNOT

SKUTEČNOU HODNOTU MĚŘÍME UNIVERZÁLNÍMI MĚŘIDLY.

NA UNIVERZÁLNÍM MĚŘIDLE MŮŽEME PŘÍMO PŘEČÍST NAMĚŘENOU HODNOTU (MÁ ČÍSELNOU STUPNICI).

MĚŘIDLA SKUTEČNÝCH HODNOT:

- POSUVNÁ MĚŘÍTKA
- MIKROMETRY
- OCELOVÁ MĚŘÍTKA
- HLOUBKOMĚRY
- PÁSMA
- SVINOVACÍ METRY
- HMATADLA

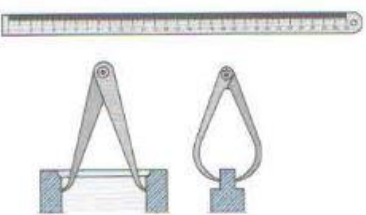
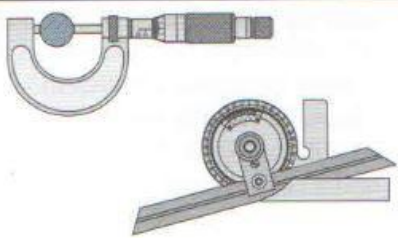
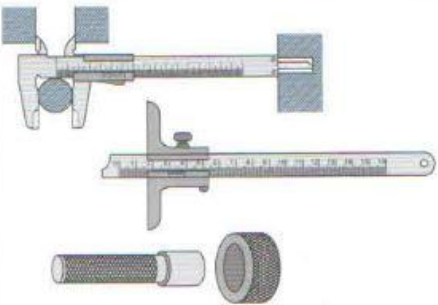
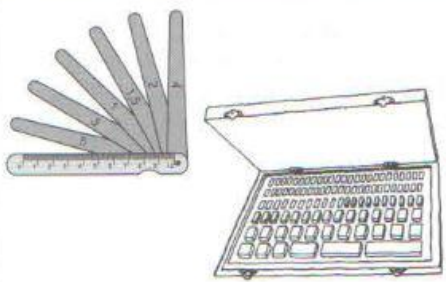
MĚŘENÍ POROVNÁVÁNÍM

PŘI TOMTO MĚŘENÍ NEZJIŠŤUJEME SKUTEČNÝ ROZMĚR, ALE POROVNÁVÁNÍM ZJIŠŤUJEME, ZDA ROZMĚRY SOUČÁSTI JSOU NEBO NEJSOU VYHOVUJÍCÍ.

MĚŘIDLA POROVNÁVÁNÍM:

- DÍLENSKÉ KALIBRY
- MĚRKY (ZÁVITOVÉ, RÁDIUSOVÉ)
- ČÍSELNÍKOVÉ ÚCHYLKOMĚRY

PŘESNOST JEDNOTLIVÝCH DRUHŮ MĚŘIDEL

Přesnost měření (mm)	Druh měřidla	Přesnost měření (mm)	Druh měřidla
0,2–0,5	 ocelové měřítko, obkročné a dutinové hmatadlo, šablony	0,01–0,05	 mikrometr, pasometr, úhloměr, porovnávací kalibr, elektrosignalizační soustavy
0,05–0,1	 posuvné měřítko, dílenské kalibry, hloubkoměr	0,001–0,005	 základní měrky