

KÓD MATERIÁLU: VY_52_INOVACE_12_29

TÉMATICKÁ OBLAST: Ruční zpracování kovů

TÉMA: Pájení na tvrdo

DATUM: 8.1. 2014

AUTOR: Mgr. Dagmar Pospěchová

ŠKOLA: Odborné učiliště a Praktická škola, Nový Jičín, příspěvková organizace

OBOR VZDĚLÁNÍ: Strojní a zámečnické práce

ANOTACE: Učební materiály jsou určeny žákům odborného učiliště, tedy žákům se speciálními vzdělávacími potřebami. Materiál zahrnuje základní učivo probírané v předmětu Technologie.

ZDROJE: Dana Fialová, Vladislav Gradek, *Zámečnické práce a údržba, Technologie, 2. díl*, Praha, PARTA, s.r.o., 2007. ISBN 978-80-7320-105-0

PÁJENÍ NA TVRDO

PÁJENÍ NA TVRDO SLOUŽÍ ČASTO JAKO NÁHRADA SVAŘOVÁNÍ. POUŽÍVÁ SE ZEJMÉNA TAM, KDE JE SPOJ NAMÁHÁN NA TAH.

TECHNOLOGIE PÁJENÍ NA TVRDO

POMOCÍ TVRDÉHO PÁJENÍ MŮŽEME SPOJOVAT OCELI, LITINU, NEŽELEZNÉ KOVY (HLINÍK A JEHO SLITINY, MĚĎ) I KERAMICKO-KOVOVÉ MATERIÁLY.

ZPŮSOBY PÁJENÍ:

- NA VZDUCHU
- V OCHRANNÝCH PLYNECH
- VE VAKUU

PÁJKA: MĚĎ, ZINEK, STŘÍBRO

TEPLOTA: NAD 500⁰ C

TAVIDLO: BORAX

PÁJEDLO: KYSLÍKO-ACETYLENOVÝ PLAMEN, PEC

BEZPEČNOST PRÁCE PŘI PÁJENÍ:

1. POZOR! PŘI PŘÍPRAVĚ PÁJECÍ VODY SE VYVÍJÍ VODÍK!
2. MÍSTNOST, VE KTERÉ PÁJÍME, DOBŘE VĚTRÁME.
3. DÁVÁME POZOR PŘI PRÁCI S PÁJEDLEM A ROZTAVENOU PÁJKOU, HROZÍ NEBEZPEČÍ POPÁLENÍ A ÚRAZU EL. PROUDEM.