

KÓD MATERIÁLU: VY_52_INOVACE_12_26

TÉMATICKÁ OBLAST: Ruční zpracování kovů

TÉMA: Lepení

DATUM: 28.12. 2013

AUTOR: Mgr. Dagmar Pospěchová

ŠKOLA: Odborné učiliště a Praktická škola, Nový Jičín, příspěvková organizace

OBOR VZDĚLÁNÍ: Strojní a zámečnické práce

ANOTACE: Učební materiály jsou určeny žákům odborného učiliště, tedy žákům se speciálními vzdělávacími potřebami. Materiál zahrnuje základní učivo probírané v předmětu Technologie.

ZDROJE: Dana Fialová, Vladislav Gradek, *Zámečnické práce a údržba, Technologie, 2. díl*, Praha, PARTA, s.r.o., 2007. ISBN 978-80-7320-105-0

LEPENÍ

LEPENÍ JE SPOJOVÁNÍ STEJNÝCH NEBO RŮZNÝCH MATERIÁLŮ POMOCÍ LEPIDLA.

POUŽÍVÁ SE TAKÉ K TĚSNĚNÍ SPOJOVANÝCH PLOCH, K ZAJIŠTĚNÍ ŠROUBOVÝCH SPOJŮ A K OPRAVÁM.

DRUHY LEPIDEL

LEPIDLA JSOU UMĚLÉ TVRDNOUcí PRYSKYŘICE.

ROZDĚLENÍ LEPIDEL

1. PODLE TEPLoty

- LEPIDLA TUHNOUcí ZA STUDENA - TUHNOU PŘI POKOJOVÉ TEPLOTĚ (PODLE DRUHU 5 SEKUND I NĚKOLIK DNÍ)
- LEPIDLA TUHNOUcí ZA TEPLA – TUHNOU PŘI TEPLOTĚ 150⁰ – 250⁰ C (BĚHEM 5-TI MINUT AŽ NĚKOLIKA HODIN)

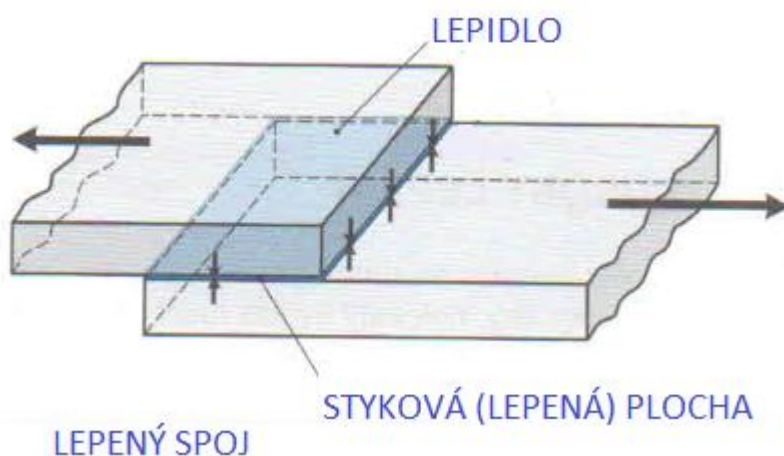
2. PODLE SLOŽENÍ

- LEPIDLA JEDNOSLOŽKOVÁ (LEPIDLO + ŘEDIDLO)
- LEPIDLA DVOUSLOŽKOVÁ (LEPIDLO + TUŽIDLA)

NĚKTERÁ LEPIDLA POTŘEBUJÍ K VYTVRZENÍ JEŠTĚ TLAK.

POSTUP VÝROBY LEPENÉHO SPOJE

1. PŘÍPRAVA LEPENÝCH PLOCH – OČIŠTĚNÍ, ODMAŠTĚNÍ
2. ZDRSNĚNÍ POVRCHU NAPŘ. SMIRKOVÁM PAPIREM (NENÍ NUTNÉ)
3. NANESENÍ LEPIDLA (SPÍŠE TENČÍ VRSTVU)
4. ZATÍŽENÍ LEPENÉHO SPOJE



BEZPEČNOST PRÁCE PŘI LEPENÍ

1. LEPIDLO NENANÁŠÍME PRSTEM, ALE VHODNOU POMŮCKOU (NAPŘ. ŠPACHTLIČKOU).
2. POUŽÍVÁME VHODNÝ PRACOVNÍ ODĚV.
3. PŘI LEPENÍ DOSTATEČNĚ VĚTRÁME.
4. LEPENÍ NEPROVÁDÍME V BLÍZKOSTI OTEVŘENÉHO OHNĚ.
5. PŘEBYTEČNÉ LEPIDLO ODSTRANÍME STĚRKOU.