



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

KÓD MATERIÁLU: VY_52_INOVACE_13_8

TÉMATICKÁ OBLAST: Strojní obrábění

TÉMA: Vystružování a výstružníky

DATUM: 26.4.2014

AUTOR: Mgr. Dagmar Pospěchová

ŠKOLA: Odborné učiliště a Praktická škola, Nový Jičín, příspěvková organizace

OBOR VZDĚLÁNÍ: Strojní a zámečnické práce

ANOTACE: Učební materiály jsou určeny žákům odborného učiliště, tedy žákům se speciálními vzdělávacími potřebami. Materiál zahrnuje základní učivo probírané v předmětu Technologie.

ZDROJE: Dana Fialová, Vladislav Gradek, *Zámečnické práce a údržba, Technologie, 1. díl*, Praha, PARTA, s.r.o., 2006. ISBN 80-7320-086-4

VYSTRUŽOVÁNÍ

VYSTRUŽOVÁNÍ JE OPERACE PRO ZÍSKÁNÍ PŘESNÉ A LÍCOVANÉ DÍRY.

VÝSTRUŽNÍKEM ODEBÍRÁME POUZE VELMI MALÉ TŘÍSKY.

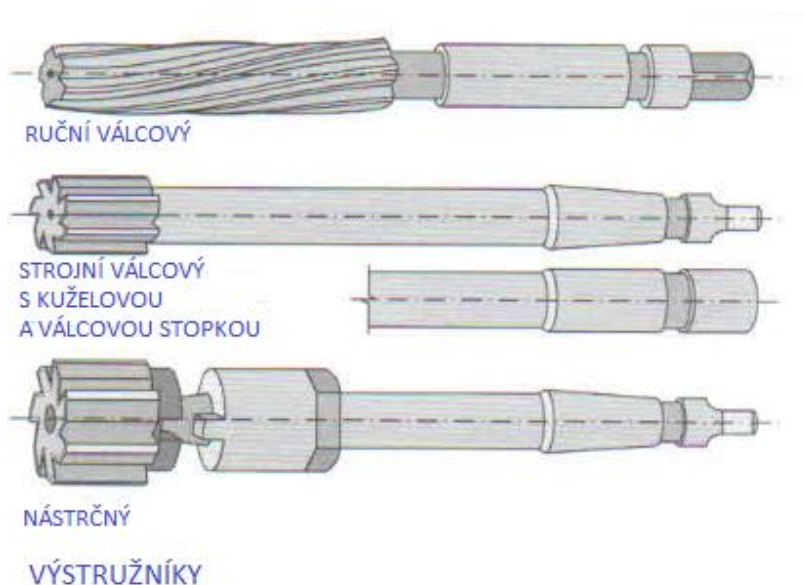
PROTO SE PŘÍDAVEK NA VYSTRUŽOVÁNÍ POHYBUJE
MEZI 0,2 AŽ 0,4 mm.

PŘÍDAVEK PŘI RUČNÍM VYSTRUŽOVÁNÍ JE MNOHEM MENŠÍ –
0,05 AŽ 0,1 mm.

VÝSTRUŽNÍKY

VÝSTRUŽNÍKY JSOU MNOHOBŘITÉ NÁSTROJE

- S PŘÍMÝMI ZUBY – PRO OBRÁBĚNÍ OCELÍ A LITINY
- SE ZUBY VE ŠROUBOVICI – PRO OBRÁBĚNÍ HOUŽEVNATÝCH MATERIÁLŮ



RUČNÍ VÝSTRUŽNÍKY

RUČNÍ VÝSTRUŽNÍKY DO VÁLCOVÉ DÍRY JSOU DELŠÍ V POROVNÁNÍ SE
STROJNÍMI VÝSTRUŽNÍKY.

STOPKA VÝSTRUŽNÍKU MÁ ČTYŘHRAN PRO UPNUTÍ DO VRATIDLA.

STROJNÍ VÝSTRUŽNÍKY

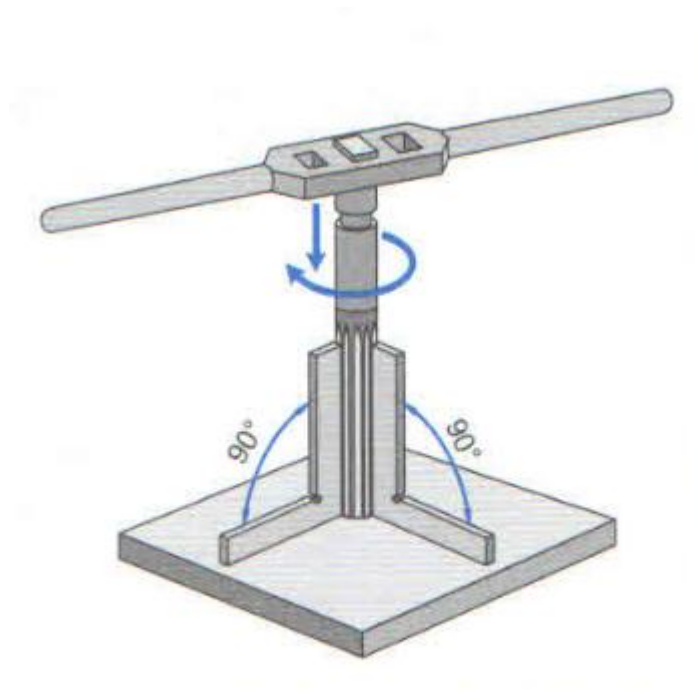
STROJNÍ VÝSTRUŽNÍKY MAJÍ KRÁTKÝ ŘEZNÝ KUŽEL. BŘITY JSOU OPROTI RUČNÍMU VÝSTRUŽNÍKU KRATŠÍ.

STOPKA JE U MENŠÍCH NÁSTROJŮ VÁLCOVÁ, U VĚTŠÍCH KUŽELOVÁ.

VÝSTRUŽNÍKY PŘI PRÁCI NIKDY NEPOOTÁČÍME ZPĚT!

MOHLY BY SE POŠKODIT HŘBETY ZUBŮ ZAKLÍNĚNÝMI TŘÍSKAMI.

KOLMOST ZAVÁDĚNÍ VÝSTRUŽNÍKU DO DÍRY KONTROLUJEME NEJČASTĚJI ÚHELNÍKEM.



KONTROLA SPRÁVNÉ POLOHY VÝSTRUŽNÍKU PŘI ZAVÁDĚNÍ DO DÍRY