

KÓD MATERIÁLU: VY_52_INOVACE_13_29

TÉMATICKÁ OBLAST: Strojní obrábění

TÉMA: Nástroje při broušení

DATUM: 3.12.2013

AUTOR: Mgr. Dagmar Pospěchová

ŠKOLA: Odborné učiliště a Praktická škola, Nový Jičín, příspěvková organizace

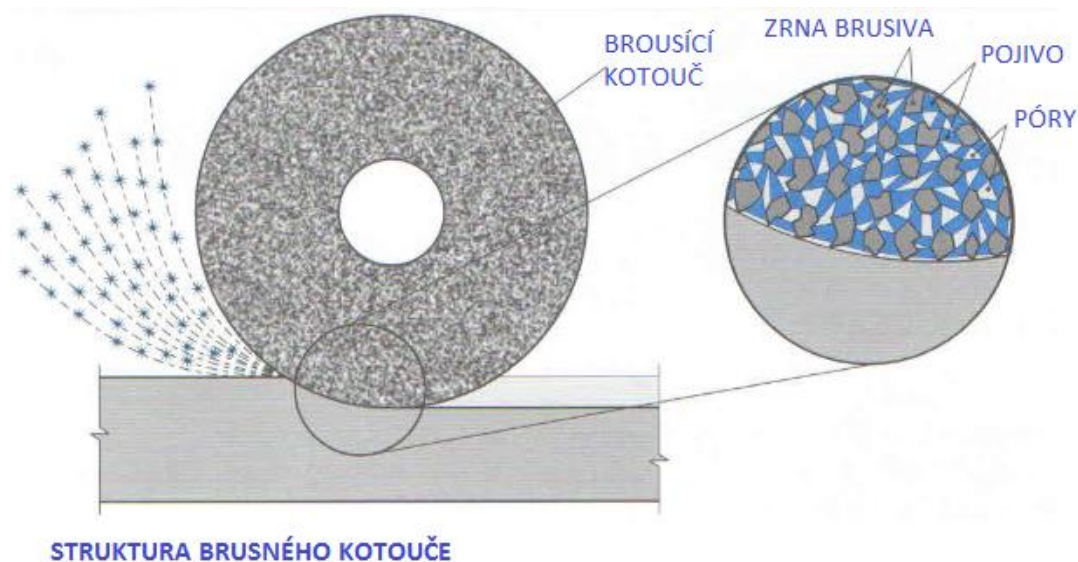
OBOR VZDĚLÁNÍ: Strojní a zámečnické práce

ANOTACE: Učební materiály jsou určeny žákům odborného učiliště, tedy žákům se speciálními vzdělávacími potřebami. Materiál zahrnuje základní učivo probírané v předmětu Technologie.

ZDROJE: Dana Fialová, Vladislav Gradek, *Zámečnické práce a údržba, Technologie, 2. díl*, Praha, PARTA, s.r.o., 2007. ISBN 978-80-7320-105-0

NÁSTROJE PŘI BROUŠENÍ - BROUSÍCÍ KOTOUČE

BROUSÍCÍ KOTOUČE JSOU NEJČASTĚJI POUŽÍVANÉ BROUSÍCÍ NÁSTROJE.



ZRNA BRUSIVA JSOU V BROUSÍCÍM NÁSTROJI UMÍSTĚNA NÁHODNĚ A JSOU SPOJENA POJIVEM.

VOLBY BROUSÍCÍHO KOTOUČE

TVAR A VELIKOST BROUSÍCÍHO KOTOUČE VOLÍME PODLE VELIKOSTI A TVARU BROUŠENÉ PLOCHY.

PRO BROUŠENÍ MĚKKÝCH MATERIÁLŮ – TVRDÝ KOTOUČ

PRO BROUŠENÍ TVRDÝCH MATERIÁLŮ – MĚKKÝ KOTOUČ

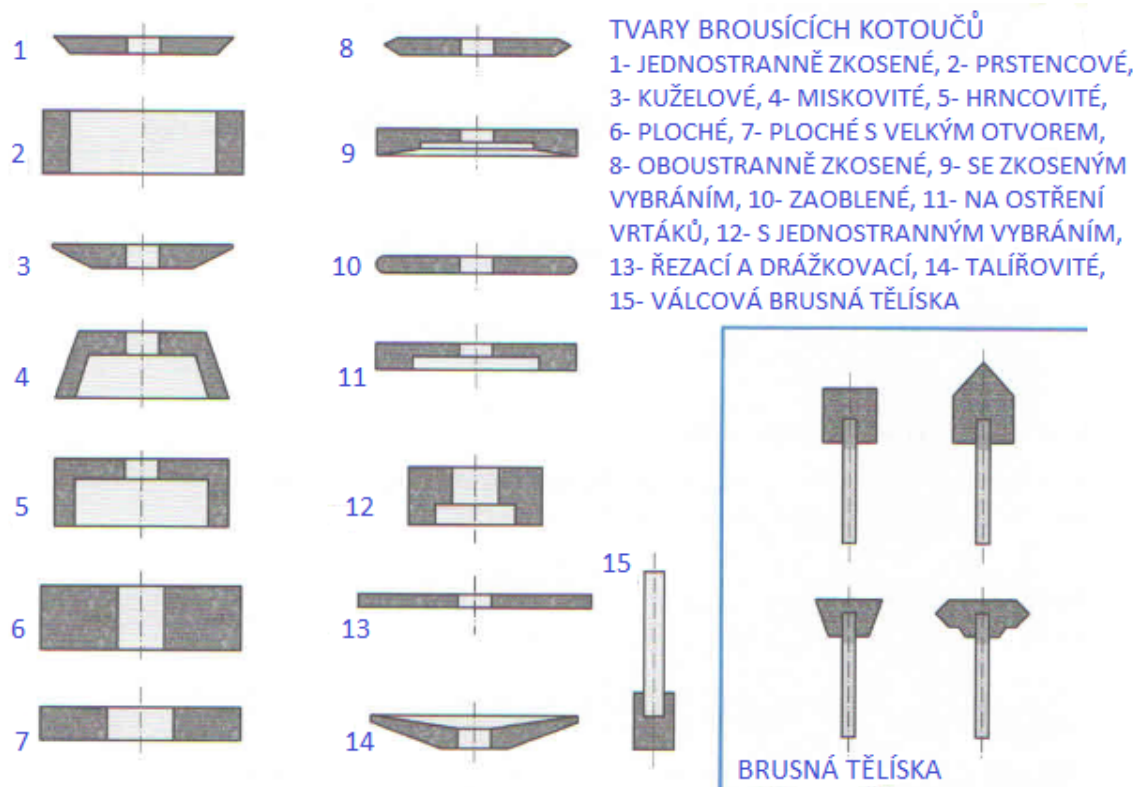
BROUSÍCÍ KOTOUČE MAJÍ RŮZNÝ TVAR A ROZMĚRY.

NEJČASTĚJI SE POUŽÍVAJÍ PLOCHÉ NEBO HRNCOVÉ KOTOUČE.

ŘEZACÍ KOTOUČ SE POUŽÍVÁ K ODDĚLOVÁNÍ MATERIÁLU.

BRUSNÁ TĚLÍSKA S VÁLCOVOU STOPKOU JSOU URČENA PRO BROUŠENÍ DĚŘ, UPÍNAJÍ SE PODOBNĚ JAKO VRTÁKY DO RUČNÍ ELEKTRICKÉ VRTAČKY.

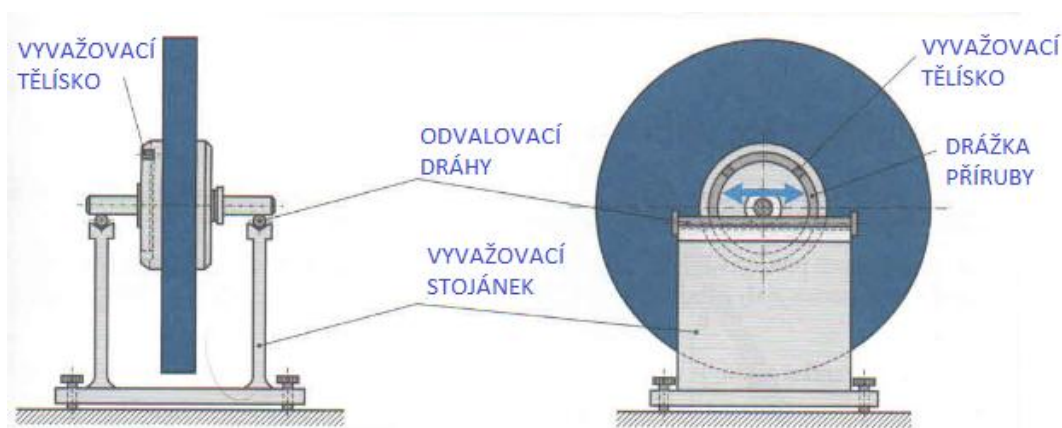
TVARY BROUSÍCÍCH KOTOUČŮ



UPÍNÁNÍ BROUSÍCÍCH KOTOUČŮ

PŘI BROUŠENÍ HROZÍ VELKÉ NEBEZPEČÍ ÚRAZU. ROZTRŽENÍ KOTOUČE MŮŽE ZPŮSOBIT TĚŽKÁ ZRANĚNÍ. PROTO JE TŘEBA VĚNOVAT VELKOU POZORNOST UŽ KONTROLE A UPÍNÁNÍ KOTOUČE.

BROUSÍCÍ KOTOUČ PO UPNUTÍ NESMÍ HÁZET, MUSÍ BÝT VŽDY VYVÁŽENÝ.

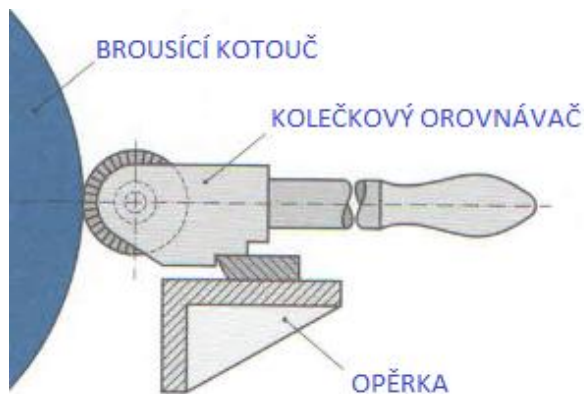


STATICKÉ VYVÁŽOVÁNÍ BROUSÍCÍHO KOTOUČE

OROVNÁVÁNÍ KOTOUČE

PŘI OROVNÁVÁNÍ OBNOVUJEME TVAR KOTOUČE A ODSTRAŇUJEME Z JEHO POVRCHU ZADŘENÉ TŘÍSKY A OTUPENÁ ZRNA.

POUŽÍVÁME RŮZNÉ DRUHY OROVNÁVAČŮ, NAPŘ. KERAMICKÉ, OCELOVÉ, ZE SLINUTÝCH KARBIDŮ, DIAMANTOVÉ.



KOLEČKOVÝ OROVNÁVAČ KO 50

OROVNÁVÁNÍ POMOCÍ KOLEČKOVÉHO OROVNÁVAČE

OROVNÁVÁNÍ PROVÁDÍME PŘI NÍZKÝCH OTÁČKÁCH KOTOUČE.

CHLAZENÍ PŘI BROUŠENÍ

PŘI BROUŠENÍ V MÍSTĚ ŘEZU DOCHÁZÍ OHŘEVU MATERIÁLU, KTERÝ MŮŽE ZPŮSOBIT ZMĚNU VLASTNOSTÍ MATERIÁLU.

VE VĚTŠINĚ PŘÍPADŮ PROTO POUŽÍVÁME CHLADÍCÍ KAPALINU.
PŘI RUČNÍM BROUŠENÍ PRACUJEME NĚKDY BEZ CHLADÍCÍ KAPALINY.

KE ZMÍRNĚNÍ VZNIKU TEPLA JE TŘEBA:

- NETLAČIT BROUŠENÝ MATERIÁL NA KOTOUČ PŘÍLIŽ SILNĚ
- DODRŽOVAT SPRÁVNOU ŘEZNOU RYCHLOST
- ČASTĚJI ČISTIT POVRCH KOTOUČE
- NEBROUSIT PŘÍLIŽ DLOUHO NA JEDNOM MÍSTĚ, ALE PO CELÉ DÉLCE