



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

KÓD MATERIÁLU: VY_52_INOVACE_13_12

TÉMATICKÁ OBLAST: Strojní obrábění

TÉMA: Soustruhy

DATUM: 15.9.2013

AUTOR: Mgr. Dagmar Pospěchová

ŠKOLA: Odborné učiliště a Praktická škola, Nový Jičín, příspěvková organizace

OBOR VZDĚLÁNÍ: Strojní a zámečnické práce

ANOTACE: Učební materiály jsou určeny žákům odborného učiliště, tedy žákům se speciálními vzdělávacími potřebami. Materiál zahrnuje základní učivo probírané v předmětu Technologie.

ZDROJE: Dana Fialová, Vladislav Gradek, *Zámečnické práce a údržba, Technologie, 3. díl*, Praha, PARTA, s.r.o., 2008. ISBN 978-80-7320-127-2

SOUSTRUHY

SOUSTRUHY PATŘÍ K NEJČASTĚJI POUŽÍVANÝM OBRÁBĚCÍM STROJŮM.

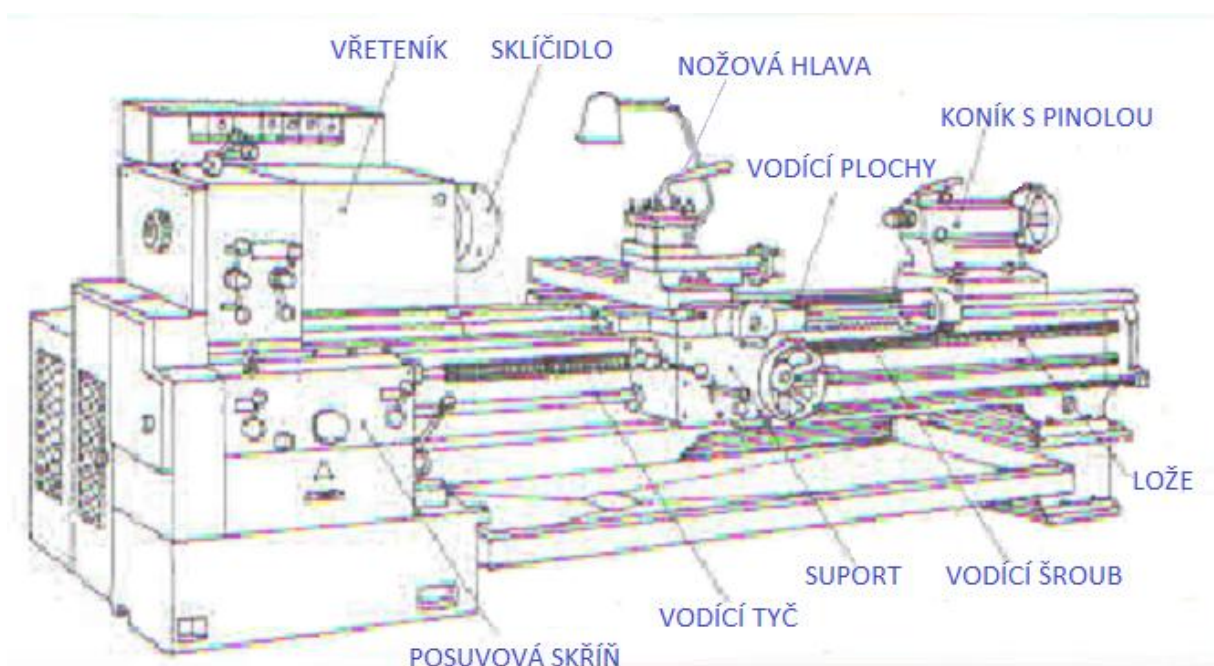
ROZDĚLENÍ SOUSTRUHŮ:

- HROTOVÉ
- ČELNÍ
- REVOLVEROVÉ
- SVISLÉ
- POLOAUTOMATICKÉ
- AUTOMATICKÉ
- ČÍSLICOVĚ ŘÍZENÉ

HROTOVÝ SOUSTRUH

JE URČEN K OBRÁBĚNÍ VÁLCOVÝCH PLOCH.

ČÁSTI UNIVERZÁLNÍHO HROTOVÉHO SOUSTRUHU



ZÁKLADNÍ ČÁSTI SOUSTRUHU JSOU:

- LOŽE
- SUPORTY
- VŘETENÍK
- PŘEVODOVKY OTÁČEK A POSUVŮ
- ELEKTROMOTOR

LOŽE SOUSTRUHU TVOŘÍ OPĚRNOU A NOSNOU ČÁST STROJE.

SUPPORT ZAJIŠŤUJE PODÉLNÝ A PŘÍČNÝ POSUV SOUSTRUŽNICKÉHO NOŽE.

NA PŘÍČNÉM SUPORTU JE UMÍSTĚN NOŽOVÝ SUPORT A NA NĚM ČTYŘHRANNÁ NOŽOVÁ HLAVA PRO UPÍNÁNÍ NÁSTROJŮ.



VE VŘETENÍKU JE NA LOŽISKÁCH ULOŽENO PRACOVNÍ VŘETENO, KTERÉ DÁVÁ OBROBKU OTÁČIVÝ POHYB.

NA KONCI PRACOVNÍHO VŘETENA JE ZÁVIT PRO NAŠROUBOVÁNÍ SKLÍČIDEL.



UNIVERZÁLNÍ TŘÍČELISŤOVÉ
SKLÍČIDLO

KONÍK SE POUŽÍVÁ JAKO OPĚRA PŘI SOUSTRUŽENÍ DLOUHÝCH HŘÍDELŮ.

PŘI VRTÁNÍ NEBO VYSTRUŽOVÁNÍ SE DO NĚHO UPÍNAJÍ NÁSTROJE. V JEHO PINOLE (POUZDRU) JE KUŽELOVÁ DÍRA PRO UPNUTÍ OPĚRNÉHO HROTU.



KONÍK