

**KÓD MATERIÁLU:** VY\_52\_INOVACE\_13\_6

**TÉMATICKÁ OBLAST:** Strojní obrábění

**TÉMA:** Výhrubníky a vyhrubování

**DATUM:** 26.4.2014

**AUTOR:** Mgr. Dagmar Pospěchová

**ŠKOLA:** Odborné učiliště a Praktická škola, Nový Jičín, příspěvková organizace

**OBOR VZDĚLÁNÍ:** Strojní a zámečnické práce

**ANOTACE:** Učební materiály jsou určeny žákům odborného učiliště, tedy žákům se speciálními vzdělávacími potřebami. Materiál zahrnuje základní učivo probírané v předmětu Technologie.

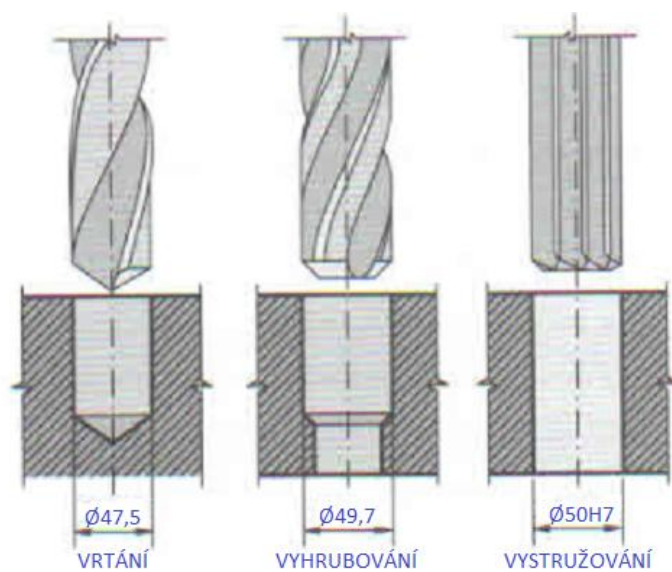
**ZDROJE:** Dana Fialová, Vladislav Gradek, *Zámečnické práce a údržba, Technologie, 1. díl*, Praha, PARTA, s.r.o., 2006. ISBN 80-7320-086-4

## VYHRUBOVÁNÍ

KVALITU A PŘESNOST VRTANÉ DÍRY MŮŽEME ZLEPŠIT DALŠÍM OPRACOVÁNÍM

- VYHRUBOVÁNÍM
- VYSTRUŽOVÁNÍM

VYHRUBOVÁNÍM TAKTÉŽ ZAJIŠŤUJEME ROVNOMĚRNÝ PŘÍDAVEK (0,2 AŽ 0,4 mm) PRO DOKONČOVACÍ PRÁCE VYSTRUŽOVÁNÍ.



POSTUP VÝROBY PŘESNÉ (LÍCOVANÉ) DÍRY 50 H7

## VÝHRUBNÍKY

VÝHRUBNÍKY JSOU TROJBŘITÉ AŽ ČTYŘBŘITÉ NÁSTROJE.

VYRÁBĚJÍ SE S KUŽELOVOU STOPKOU NEBO JAKO NÁSTRČNÉ.

