



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

KÓD MATERIÁLU: VY_52_INOVACE_13_17

TÉMATICKÁ OBLAST: Strojní obrábění

TÉMA: Frézování

DATUM: 12.10.2013

AUTOR: Mgr. Dagmar Pospěchová

ŠKOLA: Odborné učiliště a Praktická škola, Nový Jičín, příspěvková organizace

OBOR VZDĚLÁNÍ: Strojní a zámečnické práce

ANOTACE: Učební materiály jsou určeny žákům odborného učiliště, tedy žákům se speciálními vzdělávacími potřebami. Materiál zahrnuje základní učivo probírané v předmětu Technologie.

ZDROJE: Dana Fialová, Vladislav Gradek, *Zámečnické práce a údržba, Technologie, 3. díl*, Praha, PARTA, s.r.o., 2008. ISBN 978-80-7320-127-2

FRÉZOVÁNÍ

FRÉZOVÁNÍ JE TŘÍSKOVÉ OBRÁBĚNÍ ROVINNÝCH I TVAROVÝCH PLOCH.

NÁSTROJEM JE VÍCEBŘITÝ NÁSTROJ FRÉZA.

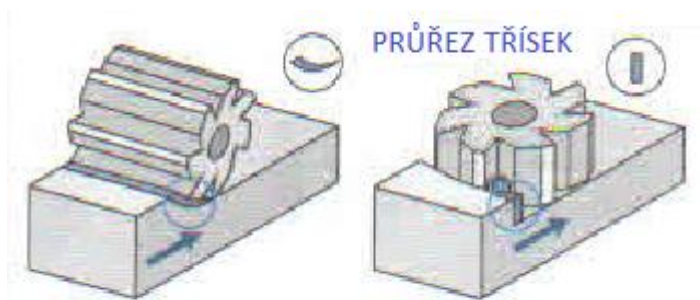
STROJEM PRO FRÉZOVÁNÍ JE FRÉZKA.

HLAVNÍ POHYB – OTÁČIVÝ – VYKONÁVÁ NÁSTROJ.

VEDLEJŠÍ POHYB – PŘÍMOČARÝ – VYKONÁVÁ OBROBEK.

ZÁKLADNÍ ZPŮSOBY FRÉZOVÁNÍ:

- VÁLCOVÉ (OBVODEM VÁLCOVÉ FRÉZY)
- ČELNÍ (ČELEM ČELNÍ FRÉZY)



FRÉZOVÁNÍ VÁLCOVOU A ČELNÍ FRÉZOU

PŘI FRÉZOVÁNÍ VÁLCOVOU FRÉZOU LZE POUŽÍT DVA DRUHY FRÉZOVÁNÍ:

- SOUSLEDNÉ
- NESOUSLEDNÉ

