



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

KÓD MATERIÁLU: VY_52_INOVACE_13_1

TÉMATICKÁ OBLAST: Strojní obrábění

TÉMA: Druhy strojního obrábění

DATUM: 21.1.2014

AUTOR: Mgr. Dagmar Pospěchová

ŠKOLA: Odborné učiliště a Praktická škola, Nový Jičín, příspěvková organizace

OBOR VZDĚLÁNÍ: Strojní a zámečnické práce

ANOTACE: Učební materiály jsou určeny žákům odborného učiliště, tedy žákům se speciálními vzdělávacími potřebami. Materiál zahrnuje základní učivo probírané v předmětu Technologie.

ZDROJE: Dana Fialová, Vladislav Gradek, *Zámečnické práce a údržba, Technologie, 3. díl*, Praha, PARTA, s.r.o., 2008. ISBN 978-80-7320-127-2

DRUHY STROJNÍHO OBRÁBĚNÍ

OBRÁBĚNÍ JE JEDNOU Z NEJDŮLEŽITĚJŠÍCH TECHNOLOGIÍ POUŽÍVANÝCH VE STROJÍRENSTVÍ.

PŘI OBRÁBĚNÍ POSTUPNĚ ODEBÍRÁME Z POLOTOVARU TŘÍSKU POMOCÍ ŘEZNÉHO NÁSTROJE.

ZÍSKÁME TAK KONEČNÝ TVAR, POŽADOVANÉ ROZMĚRY A KVALITU POVRCHU.

MEZI ZÁKLADNÍ ZPŮSOBY STROJNÍHO OBRÁBĚNÍ PATŘÍ

1. SOUSTRUŽENÍ
2. FRÉZOVÁNÍ
3. BROUŠENÍ
4. VRTÁNÍ

ZÁKLADNÍ POJMY

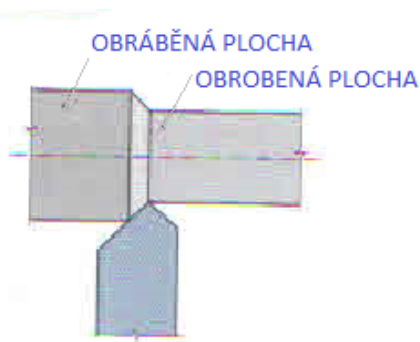
OBROBEK – JE OBRÁBĚNÝ NEBO JIŽ OBROBENÝ PŘEDMĚT.

ŘEZNÝ NÁSTROJ (SOUSTRUŽNICKÝ NŮŽ, FRÉZA, VRTÁK) SE SKLÁDÁ Z ŘEZNÉ (PRACOVNÍ) ČÁSTI A UPÍNACÍ ČÁSTI.

BŘIT – JE PRACOVNÍ ČÁST NÁSTROJE VE TVARU KLÍNU.

JE TVOŘEN DVĚMA PLOCHAMI – ČELEM A HŘBETEM.

NÁSTROJ VNIKÁ BŘITEM DO MATERIÁLU A ODDĚLUJE Z NĚHO TŘÍSKU.



ŘEZNÝ NÁSTROJ JE V OBRÁBĚCÍM STROJI UPEVNĚN SVOU UPÍNACÍ ČÁSTÍ.

MEZI OBRÁBĚCÍ STROJE PATŘÍ

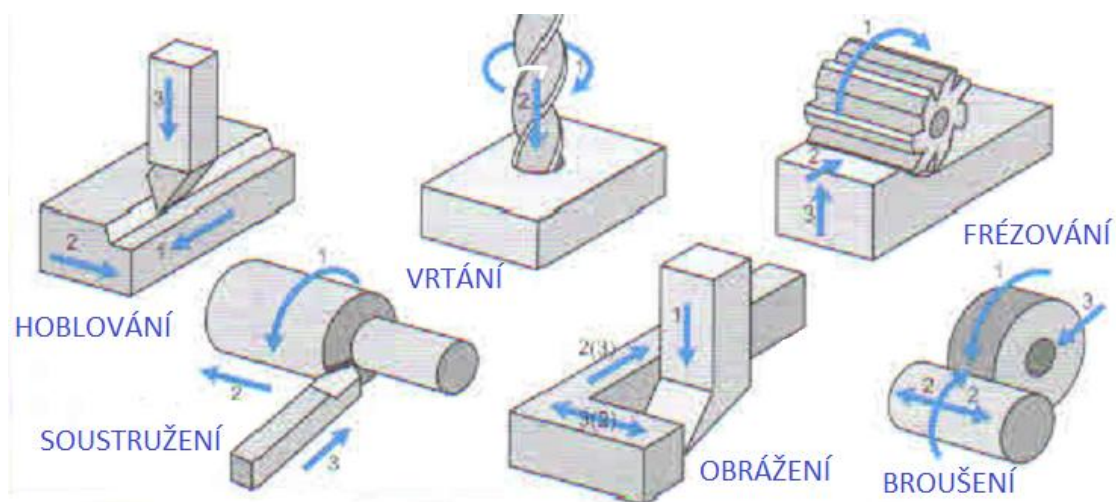
1. SOUSTRUH
2. FRÉZKA
3. BRUSKA
4. VRTAČKA
5. HOBLOVKA

ŘEZNÉ POHYBY

PŘI OBRÁBĚNÍ DOCHÁZÍ K VZÁJEMNÉMU POHYBU NÁSTROJE A OBROBKU.

POHYB BUĎ VYKONÁVÁ NÁSTROJ NEBO OBROBEK NEBO OBA SOUČASNĚ.

VĚTŠINOU SE VÝSLEDNÝ POHYB SKLÁDÁ Z POHYBU HLAVNÍHO A VEDLEJŠÍHO.



POHYBY NÁSTROJE A OBROBKU U JEDNOTLIVÝCH ZPŮSOBŮ OBRÁBĚNÍ