



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

KÓD MATERIÁLU: VY_52_INOVACE_13_32

TÉMATICKÁ OBLAST: Strojní obrábění

TÉMA: Speciální technologie strojního obrábění

DATUM: 3.3.2014

AUTOR: Mgr. Dagmar Pospěchová

ŠKOLA: Odborné učiliště a Praktická škola, Nový Jičín, příspěvková organizace

OBOR VZDĚLÁNÍ: Strojní a zámečnické práce

ANOTACE: Učební materiály jsou určeny žákům odborného učiliště, tedy žákům se speciálními vzdělávacími potřebami. Materiál zahrnuje základní učivo probírané v předmětu Technologie.

ZDROJE: Němec, D. a kol., *Strojírenská technologie 3*, SNTL, Praha, 1979. ISBN 04 -213-79

SPECIÁLNÍ TECHNOLOGIE STROJNÍHO OBRÁBĚNÍ

DOKONČOVACÍ METODY OBRÁBĚNÍ

CÍLEM TĚCHTO METOD JE DOKONALÁ JAKOST A VYSOKÁ PŘESNOST POŽADOVANÉHO ROZMĚRU OBROBKU.

TYTO POŽADAVKY NELZE SPLNIT OBVYKLÝMI METODAMI OBRÁBĚNÍ (NAPŘ. SOUSTRUŽENÍM, FRÉZOVÁNÍM), PROTO VOLÍME DOKONČOVACÍ PRÁCE ZPŮSOBEM SPECIÁLNÍHO DRUHU OBRÁBĚNÍ.

DRUHY DOKONČOVACÍCH METOD OBRÁBĚNÍ:

- JEMNÉ FRÉZOVÁNÍ A SOUSTRUŽENÍ
- HONOVÁNÍ
- LAPOVÁNÍ
- SUPERFINIŠOVÁNÍ
- LEŠTĚNÍ
- VÁLEČKOVÁNÍ
- BROKOVÁNÍ, KULIČKOVÁNÍ
- PROTAHOVÁNÍ, PROTLAČOVÁNÍ

HONOVÁNÍ

HONOVÁNÍ JE TŘÍSKOVÉ OBRÁBĚNÍ, PŘI KTERÉM JE NÁSTROJEM ODEBÍRÁNA VELMI JEMNÁ TŘÍSKA.

NÁSTROJEM JE HONOVACÍ HLAVA S HONOVACÍMI (BRUSNÝMI) KAMENY

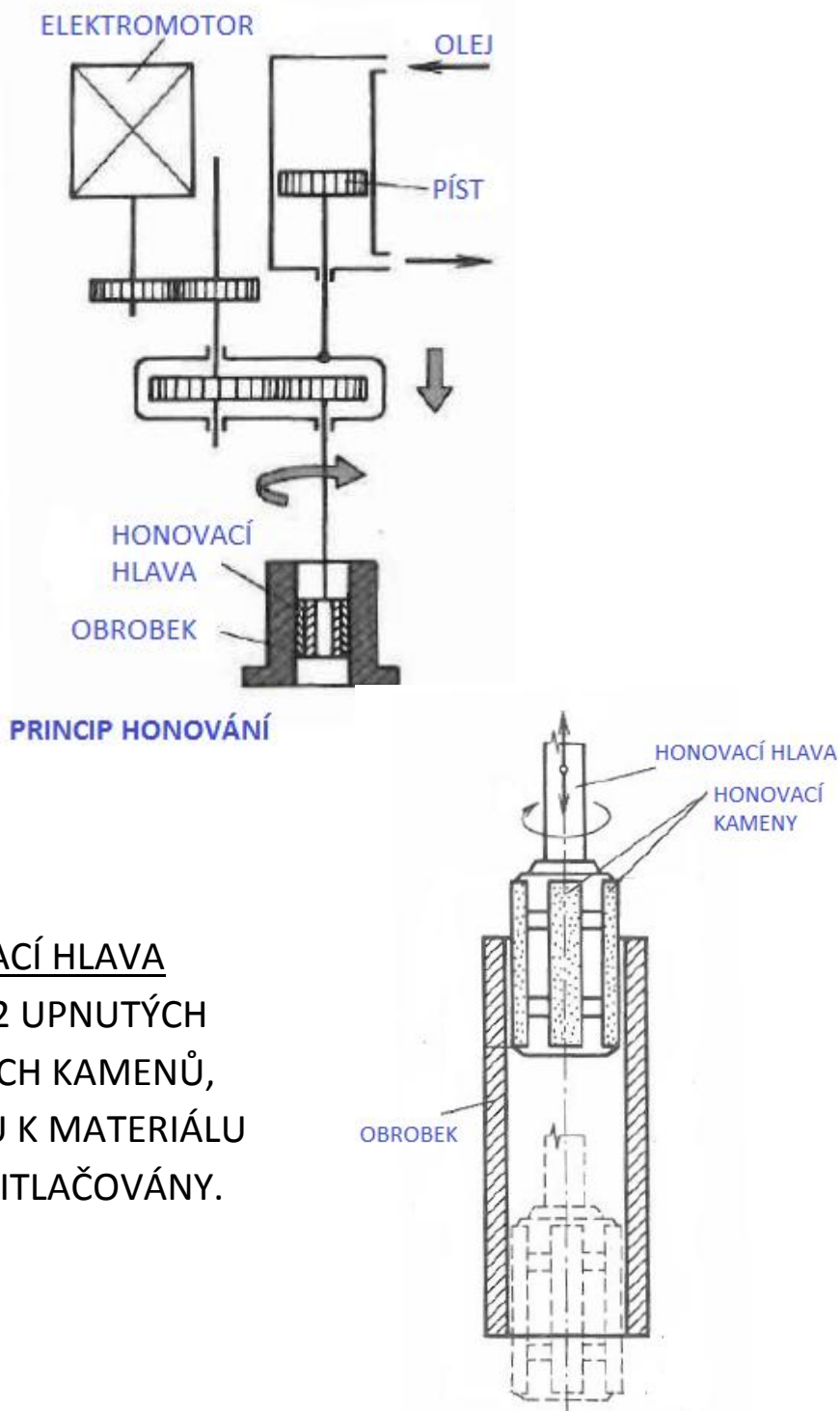
STROJ SE NAZÝVÁ HONOVACÍ STROJ (HONOVAČKA)

HLAVNÍ POHYB – OTÁČIVÝ – KONÁ NÁSTROJ
OBROBEK JE UPNUT PEVNĚ NA STOLE.

HONOVÁNÍ DĚLÍME NA:

- VNITŘNÍ
- VNĚJŠÍ

TATO OPERACE SE POUŽÍVÁ PŘI DOKONČOVÁNÍ POVRCHU VÁLCŮ SPALOVACÍCH MOTORŮ, HYDRAULICKÝCH ZAŘÍZENÍ A KOMPRESORŮ.



HONOVACÍ HLAVA

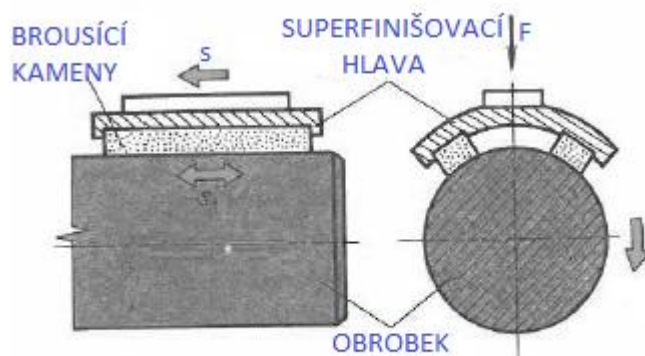
MÁ 3 A Ž 12 UPNUTÝCH
HONOVACÍCH KAMENŮ,
KTERÉ JSOU K MATERIÁLU
TLAKEM PŘITLAČOVÁNY.

SUPERFINIŠOVÁNÍ

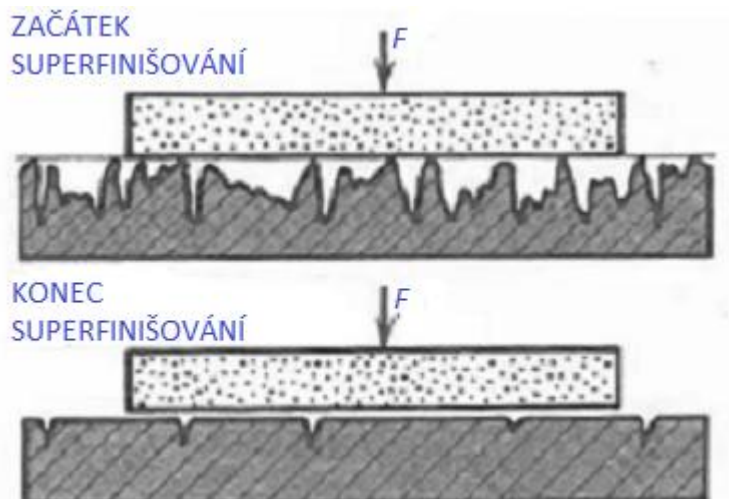
SUPERFINIŠOVÁNÍ JE DOKONČOVACÍ OPERACE PRO OBRÁBĚNÍ PŘEDEVŠÍM VNĚJŠÍCH ROTAČNÍCH PLOCH.

BRUSNÉ KAMENY JSOU UCHYCENY V HLAVĚ A PŘITLAČOVÁNY K OBROBKU.

TÍMTO ZPŮSOBEM SE OBRÁBÍ VALIVÁ TĚLESA LOŽISEK NEBO KONCE HŘÍDELÍ PRO KLUZNÁ LOŽISKA.



SUPERFINIŠOVÁNÍ



U HONOVÁNÍ I SUPERFINIŠOVÁNÍ SE DO MÍSTA OBRÁBĚNÍ PŘIVÁDÍ CHLADÍCÍ KAPALINA

- U HONOVÁNÍ PETROLEJ + PARAFÍN NEBO OLEJ
- U SUPERFINIŠOVÁNÍ OLEJ + PETROLEJ