



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

KÓD MATERIÁLU: VY_52_INOVACE_13_18

TÉMATICKÁ OBLAST: Strojní obrábění

TÉMA: Frézy

DATUM: 12.10.2013

AUTOR: Mgr. Dagmar Pospěchová

ŠKOLA: Odborné učiliště a Praktická škola, Nový Jičín, příspěvková organizace

OBOR VZDĚLÁNÍ: Strojní a zámečnické práce

ANOTACE: Učební materiály jsou určeny žákům odborného učiliště, tedy žákům se speciálními vzdělávacími potřebami. Materiál zahrnuje základní učivo probírané v předmětu Technologie.

ZDROJE: Dana Fialová, Vladislav Gradek, *Zámečnické práce a údržba, Technologie, 3. díl*, Praha, PARTA, s.r.o., 2008. ISBN 978-80-7320-127-2

FRÉZY

FRÉZY JSOU ROTAČNÍ VÍCEBŘITÉ NÁSTROJE.

FRÉZY MŮŽEME ROZDĚLIT PODLE:

- ÚČELU (NAPŘ. FRÉZY NA OBRÁBĚNÍ ROVIN. PLOCH, ÚHLOVÉ, DRÁŽKOVACÍ...)
- PROVEDENÍ ZUBŮ (FRÉZY SE ZUBY PODBROUŠENÝMI, PODSOUSTRUŽENÝMI, FRÉZOVANÝMI)
- POČTU ZUBŮ
- ZPŮSOBU UPÍNÁNÍ (FRÉZY STOPKOVÉ A NÁSTRČNÉ)
- SMYSLU OTÁČENÍ (FRÉZY PRAVOŘEZNÉ A LEVOŘEZNÉ)

FRÉZY SE VYRÁBĚJÍ HLAVNĚ Z RYCHLOŘEZNÉ OCELI NEBO MÍVAJÍ BŘITY ZE SLINUTÝCH KARBIDŮ.



ZVLÁŠTNÍ SKUPINOU FRÉZOVACÍCH NÁSTROJŮ JSOU FRÉZOVACÍ HLAVY. POUŽÍVAJÍ SE NA ČELNÍ RÉZOVÁNÍ VĚTŠÍCH PLOCH.

