

**KÓD MATERIÁLU:** VY\_52\_INOVACE\_13\_7

**TÉMATICKÁ OBLAST:** Strojní obrábění

**TÉMA:** Zahlubování

**DATUM:** 26.4.2014

**AUTOR:** Mgr. Dagmar Pospěchová

**ŠKOLA:** Odborné učiliště a Praktická škola, Nový Jičín, příspěvková organizace

**OBOR VZDĚLÁNÍ:** Strojní a zámečnické práce

**ANOTACE:** Učební materiály jsou určeny žákům odborného učiliště, tedy žákům se speciálními vzdělávacími potřebami. Materiál zahrnuje základní učivo probírané v předmětu Technologie.

**ZDROJE:** Dana Fialová, Vladislav Gradek, *Zámečnické práce a údržba, Technologie, 2. díl*, Praha, PARTA, s.r.o., 2006. ISBN 80-7320-086-4

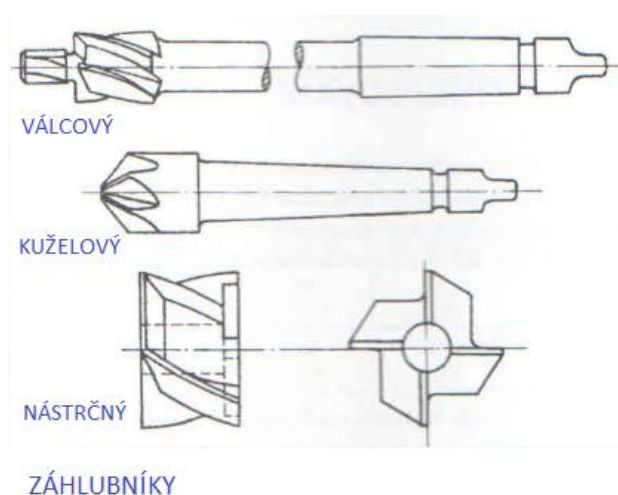
## ZÁHLUBOVÁNÍ

VYVRTANOU DÍRU JE TŘEBA ČASTO UPRAVIT.  
NAPŘÍKLAD VÁLCOVITÉ ROZŠÍŘENÍ DÍRY NEBO SRAŽENÍ HRANY SE  
PROVÁDÍ NÁSTROJEM ZVANÝM ZÁHLUBNÍK.

ZÁHLUBNÍKY JSOU JEDNOBŘITÉ NEBO VÍCEBŘITÉ NÁSTROJE S BŘITY  
NA ČELE.

DRUHY ZÁHLUBNÍKŮ:

1. VÁLCOVÉ (SE STOPKOU NEBO NÁSTRČNÉ)
2. KUŽELOVÉ
3. TVAROVÉ



## RŮZNÉ ZPŮSOBY ZÁHLUBOVÁNÍ A ZAROVNÁVÁNÍ

