

KÓD MATERIÁLU: VY_52_INOVACE_13_21

TÉMATICKÁ OBLAST: Strojní obrábění

TÉMA: Upínání obrobků při frézování

DATUM: 13.10.2013

AUTOR: Mgr. Dagmar Pospěchová

ŠKOLA: Odborné učiliště a Praktická škola, Nový Jičín, příspěvková organizace

OBOR VZDĚLÁNÍ: Strojní a zámečnické práce

ANOTACE: Učební materiály jsou určeny žákům odborného učiliště, tedy žákům se speciálními vzdělávacími potřebami. Materiál zahrnuje základní učivo probírané v předmětu Technologie.

ZDROJE: Dana Fialová, Vladislav Gradek, *Zámečnické práce a údržba, Technologie, 3. díl*, Praha, PARTA, s.r.o., 2008. ISBN 978-80-7320-127-2

UPÍNÁNÍ OBROBKŮ PŘI FRÉZOVÁNÍ

OBROBEK MUSÍ BÝT UPNUT PEVNĚ, JINAK DOCHÁZÍ PŘI FRÉZOVÁNÍ K JEHO UVOLNĚNÍ A ČASTO I K POŠKOZENÍ.

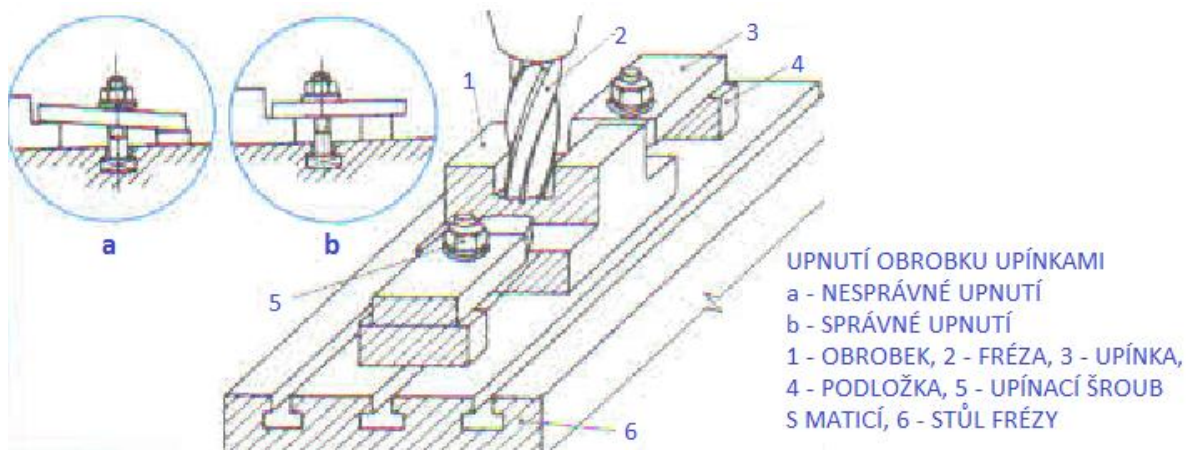
DRUHY UPÍNÁNÍ:

- MECHANICKÉ
- HYDRAULICKÉ
- ELEKTROMAGNETICKÉ
- PNEUMATICKÉ

MENŠÍ OBROBKY SE UPÍNAJÍ DO SVĚŘÁKU.

VĚTŠÍ OBROBKY SE UPÍNAJÍ NA STŮL PŘÍPRAVKY A UPÍNKAMI.

UPÍNKY MUSÍ BÝT UMÍSTĚNY V MÍSTECH, KTERÉ NEBUDOU OBRÁBĚNY.



OBROBKY S DÍROU SE NASOUVAJÍ NA TRN A TEN SE UPÍNÁ DO SKLÍČIDLA.

TÍMTO ZPŮSOBEM SE UPÍNAJÍ OZUBENÁ KOLA PŘI FRÉZOVÁNÍ ZUBŮ.