



INVESTICE DO ROZVOJE VZDĚLÁVÁNÍ

KÓD MATERIÁLU: VY_52_INOVACE_13_14

TÉMATICKÁ OBLAST: Strojní obrábění

TÉMA: Upínání obrobků při soustružení

DATUM: 20.9.2013

AUTOR: Mgr. Dagmar Pospěchová

ŠKOLA: Odborné učiliště a Praktická škola, Nový Jičín, příspěvková organizace

OBOR VZDĚLÁNÍ: Strojní a zámečnické práce

ANOTACE: Učební materiály jsou určeny žákům odborného učiliště, tedy žákům se speciálními vzdělávacími potřebami. Materiál zahrnuje základní učivo probírané v předmětu Technologie.

ZDROJE: Dana Fialová, Vladislav Gradek, *Zámečnické práce a údržba, Technologie, 3. díl*, Praha, PARTA, s.r.o., 2008. ISBN 978-80-7320-127-2

UPÍNÁNÍ OBROBKŮ PŘI SOUSTRUŽENÍ

ZPŮSOBY UPNUTÍ OBROBKU ZÁVISÍ NA:

- TVARU
- ROZMĚRECH
- POŽADOVANÉ PŘESNOSTI
- DRUHU SOUSTRUŽENÍ

UPNUTÍ MUSÍ BÝT RYCHLÉ, JEDNODUCHÉ A TUHÉ.

NEJČASTĚJŠÍ ZPŮSOBY UPÍNÁNÍ JSOU:

- DO SKLÍČIDLA
- MEZI HROTY

UPÍNÁNÍ DO SKLÍČIDLA

DO TŘÍČELISŤOVÉHO SKLÍČIDLA UPÍNÁME KULATINU A ŠESTIHRAN.

DO ČTYŘČELISŤOVÉHO SKLÍČIDLA UPÍNÁME ČTYŘHRAN.

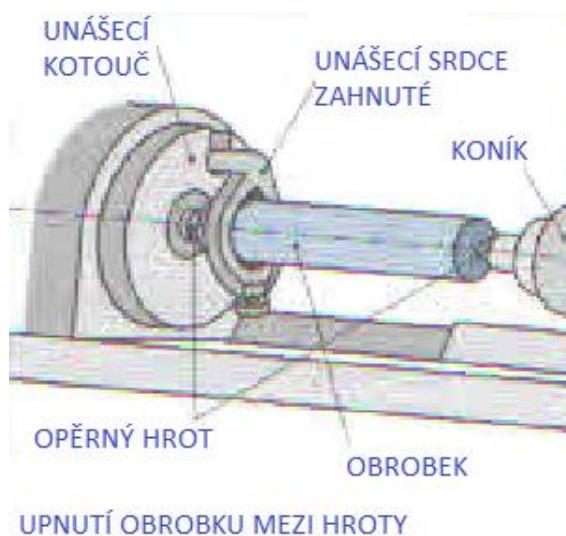


UNIVERZÁLNÍ
TŘÍČELISŤOVÉ SKLÍČIDLO

UPÍNÁNÍ MEZI HROTY

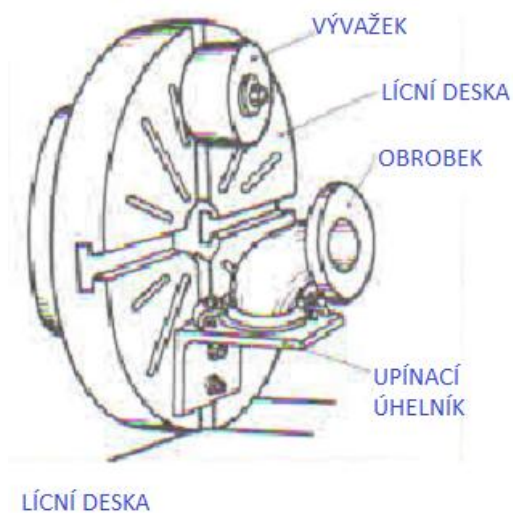
JE-LI OBROBEK PŘÍLIŽ DLOUHÝ, UPNEME JEJ MEZI HROTY
PRACOVNÍHO VŘETENA A KONÍKU.

TENTO ZPŮSOB UPNUTÍ JE VELMI PŘESNÝ, ČELNÍ PLOCHY OBROBKU
VŠAK MUSÍ BÝT OPATŘENY STŘEDÍCÍMI DŮLKY.

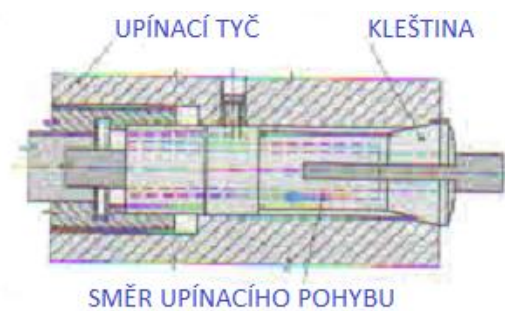


DALŠÍ ZPŮSOBY UPÍNÁNÍ OBROBKŮ PŘI SOUSTRUŽENÍ

UPNUTÍ OBROBKU NA LÍCNÍ DESKU



UPÍNÁNÍ DO KLEŠTIN



UPÍNÁNÍ OBROBKU DO KLEŠTINY

